



Technologie
mit Weitblick



Standort: Am Hellegarten

Eco StreetLine | Park LED-Parkleuchte

Mastaufsatz- und Mastansatzleuchte der Eco StreetLine Familie mit einem autarken LED-Modul, abgestimmt auf die Lichtklassen S4 – S6 bzw. ME6. Komplett vormontiert mit Anschlusskabeln und Modul.

Nachhaltiges Konzept mit Technologie-Gewährleistung im zeitlosen Gehäuse. Beim Austausch der Module immer auf dem neuesten Stand der Technik.

Die asymmetrische Lichtverteilung ist bedarfsorientiert konfigurierbar. Mit einer Phasenabschaltung kann die Leistungsaufnahme um 50 % reduziert werden.

Die Vorteile von Eco StreetLine | Park:

- Modulares LED-System mit integrierter Elektronik
- Technologie-Gewährleistung
- 5 Jahre Gewährleistung auf LED-Module
- Durchschnittliche Lebensdauer > 12 Jahre (50.000 Stunden)
- Mindestens 20 Jahre Ersatzteilverfügbarkeit
- Modulare Lichtverteilung
- Variabel einstellbar auf -15° bis +15° Neigung
- Komplett vormontiert mit Anschlusskabeln und Modul
- Nachtabenkung um 50 %
- Eingebauter Überhitzungsschutz
- Wartungsoptimiertes Design

ELEKTRIK	
Lampentyp	1 Modul mit 8 LEDs
Vorschaltgerät	Elektronisch im Modul integriert
Ansteuerung	2-Pegelbetrieb über zwei Versorgungsleitungen (100 % / 50 % Reduktion)
Netzanschluss	220 – 240 V / 50 Hz
Schutzklasse	SK II
Systemleistung	Ca. 620 lm = 10 W (Modul 600) 800 lm = 13 W (Modul 800) 1.250 lm = 15 W (Modul 1.250) 1.700 lm = 21 W (Modul 1.700)
Leistungsfaktor	≥ 0,95
Überspannungsfestigkeit	6 kV
Stromfestigkeit	2,5 kA
Kabel	Wahlweise mit montierten Anschlusskabel in verschiedenen Längen oder ohne Kabel
WEITERE DATEN	
Abmessungen (L x B x H)	680 x 160 x 110 mm
Gewicht	6,5 kg
Materialien	Gehäusewanne und Leuchtenfuß aus Aluminiumdruckguss, lackiert
Mastanschluss	60 mm oder 76 mm Zopfmaß. Neigung einstellbar von -15° bis +15°
Windangriffsfläche	FW = 0,08 m ²
Umgebungstemperatur	von -40°C bis +55°C
Schlagfestigkeit	IK 04, optional IK 06 und IK 08
Zertifizierung	   IP67 IP69